

BASE ZINCROMATO EPOXICO

Producto elaborado a base de resina epoxi poliamida y pigmentos anticorrosivos de excelente calidad, con buena resistencia a la intemperie. Se caracteriza por su gran adhesión al sustrato, flexibilidad, resistencia al impacto y elevada resistencia química, que permite soportar el contacto con derrames, salpicaduras de soluciones ácidas y alcalinas a temperatura ambiente. Fácil de limpiar y de buena resistencia a la abrasión.

USOS

Se recomienda usarse como base para estructuras que requieran alta protección, para mantenimiento de equipos e instalaciones industriales, sobre metal, bombas, cubiertas de embarcaciones y pintado de piscinas.

CONDICIONES FÍSICAS

- ACABADO: Mate
 - COMPONENTE: Dos
 - RELACIÓN DE LA MEZCLA:
 - 1 Volumen de Base Zincromato Epóxico
 - 1 Volumen de Endurecedor Epóxico
 - 1 Volumen de Disolvente Epóxico
 - SOLIDOS EN VOLUMEN : 60 ± 2 %
 - NUMERO DE CAPAS : 1 - 2
 - ESPESOR DE PELICULA SECA: 3 mils
 - SECADO:
 - Al tacto: 1 a 2 horas
 - Completo: 6 horas
 - Para repintar: 12 horas mínimo
 - RENDIMIENTO TEORICO : 25 - 35 m²/ Gln (una mano) a 2 mils seco.
 - LIMPIEZA DE EQUIPO : Disolvente Epóxico
- *El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca, lijada, libre de todo agente contaminante que pueda

interferir en la buena adhesión de nuestro producto.

Para la superficie metálica (nuevo), es conveniente arenar según norma SSPC - SP6 aplicar previamente una Base Zincromato epóxico

Para superficie metálica (antiguas), es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3 aplicar previamente una base zincromato epoxico.

Para superficies de madera y concreto, se debe efectuar un buen lijado y limpieza.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

- Equipo de Aplicación: Soplete convencional a presión de 40 - 45 psi (*Lb/in²*). A pistola de alta presión de 60 - 70 psi (*Lb/in²*).
- Brocha y Rodillo: Recomendado para áreas pequeñas y retoques. Utilizar un rodillo resistente a los solventes epoxicos.
- Tiempo de vida útil de la mezcla: 8 horas a 25°C.

PRESENTACIÓN

Envase de hojalata de 1 Galón (3.785 L)



CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente ventilado.

